



MT-14



MARITIMA BOATS



MT-14

MARITIMA MT-14

@MARITIMABOATS

LOS ELEMENTOS DESCRITOS EN ESTE DOCUMENTO CORRESPONDEN A LA EMBARCACIÓN EN SU VERSIÓN ESTÁNDAR Y NO INCLUYEN MOTORES. THE ELEMENTS LISTED IN THIS DOCUMENT CORRESPOND TO THE VESSEL IN ITS STANDARD CONFIGURATION AND DO NOT INCLUDE ENGINES.

Español

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Sistema de navegación y control

- Compás magnético
- Luces de navegación

Consola

- Radio VHF marino
- BIMINI TOP [Carpas en lona]
- Acrílico

Sistema Eléctrico

- Master Switch
- Panel de Switch

Sistemas Auxiliares

- Una bomba de achique de 1100 GPH
- Tanque de combustible

Sistema de Amarre y cubierta

- Seis cornamusas de 6"
- Borda de caucho
- Ojo de arrastre
- Pasamanos acero inoxidable

Acomodación

- Tapicería
- Bancas

Almacenamiento

- 2 Compartimientos
- Pañol de ancla

Motores

- Capacidad mínima 25HP
- Capacidad máxima 50 HP

Garantía: El astillero ofrece dos años de garantía en el casco y un año para los equipos instalados.

Las imágenes incluidas en este documento son únicamente ilustrativas y pueden diferir del diseño final. Las características, acabados y detalles están sujetos a cambios sin previo aviso.

MARITIMA BOATS es una empresa con amplia trayectoria en soluciones náuticas integrales. Ofrecemos productos con altos estándares de calidad, respaldados por procesos certificados internacionalmente y soporte técnico confiable



English

STANDARD EQUIPMENT

Navigation and Control System

- Magnetic compass
- Navigation lights

Console

- Marine VHF radio
- Bimini Top (canvas canopy)
- Acrylic windshield

Electrical System

- Battery Master Switch
- Switch Panel

Auxiliary Systems

- One 1,100 GPH bilge pump
- Fuel tank

Deck and Mooring System

- Six 6" cleats
- Rubber rub rail
- Towing eye
- Stainless steel handrails

Accommodation

- Marine upholstery
- Seating benches

Storage

- Two storage compartments
- Anchor locker

Engines

- Minimum power: 25HP
- Maximum power: 50 HP

Warranty: The shipyard provides a two-year warranty on the hull and a one-year warranty on installed equipment and accessories.

The images included in this document are for illustrative purposes only and may differ from the final design. Specifications, finishes, and details are subject to change without prior notice.

MARITIMA BOATS is a company with extensive experience in comprehensive marine solutions. We offer products built to the highest quality standards, supported by internationally certified processes and reliable technical support.



Navegamos hacia la excelencia fortaleciendo la industria náutica.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

English

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Spanish

LOA	
Eslora	4,50 m
Beam	
Manga	1,78 m
Depth	
Puntal	0,5 m
Draft	
Calado	0.23 m
Passenger Capacity	5 pax
Capacidad Pasajeros	5 pax
Fuel Tank	
Tanque Combustible	14 GAL
Max Load	
Carga Máxima	550 kg
Engines	
Motores	50 hp

SIDE VIEW



TOP VIEW



MT - 14 MARITIMA BOATS



SALES.COL@MARITIMADC.COM | (5) 4212847 | SALES MARITIMA BOATS +57 310 567 4273

CARRETERA 90 KM 9-350 SECTOR BOMBA ZUCA, TRONCAL DEL CARIBE, SANTA MARTA, MAGDALENA